# City Electric Bike

Urban electric bike, low entrance, 2 automatic gear




AI MODIFIED

**up to 80 km** | **25 km/h** | **468 Wh** | **36V 250W**

Experience effortless urban mobility with the Sharp Urban E-Bike. Designed for comfort, convenience, and everyday practicality, it features a low-step frame for easy mounting, a suspension fork for a smoother ride, and large 28-inch wheels tires for confidence and stability on city streets and cycle paths. Powered by a high-capacity 468 Wh battery and equipped with a automatic 2-speed shifter, the Sharp Urban E-Bike helps you travel further with less effort. Hydraulic disc brakes provide dependable stopping power, while integrated front and rear lights enhance visibility and safety throughout your journey. Complete with a rear carrier, adjustable handlebar, and a LCD display, it is built to make commuting, shopping, and weekend rides easier and more enjoyable.

- Powerful 250W Motor
- Removable Battery 13 Ah 36V
- Maximum Assist Speed: 25 km/h
- Colour Light Gray
- Strong - steel frame
- Comfortable 28-inch wheels
- 5 levels of assistance/Motor with automatic dual-speed gear

## CECHY ROWERU ELEKTRYCZNEGO

| | |
|---|---|
| **Kolor ramy** | Light Gray |
| **Rozmiar ramy (cale)** | 18.5 |
| **Maksymalna prędkość (km/h)** | 25 |
| **Maksymalny zasięg (km)** | up to 80 |
| **Maksymalne obciążenie (kg)** | 130 |
| **Sugerowany wzrost użytkownika (cm)** | 165-190 |
| **Zasilanie silnika** | 36V 250W |
| **Pozycja silnika** | Rear |
| **Czujniki** | Cadence |
| **Typ wyświetlacza** | LCD integrated buttons, 5 levels of assistance |
| **Czas ładowania (h)** | 4-5 |
| **Materiał ramy** | Steel frame |
| **Widelec przedni** | Suspension |
| **Opony** | 28" x 1.57" |
| **Hamulce** | Hydraulic Disc Brakes |
| **Typ układu napędowego** | Łańcuch |
| **Siodełko** | Trekking Black |
| **Kierownica** | Steel |
| **Światła** | LED Front and Rear |
| **Błotniki** | Yes |
| **Moment silnika (Nm)** | 45 |
| **Przerzutki Marka** | Bafang |
| **Ilość biegów** | 2 - automatic |

## INFORMACJE DOTYCZĄCE ENERGII

| | |
|---|---|
| **Zapotrzebowanie na energię** | 100V-240V/2A |
| **Wtyczka** | Wtyczka CE |
| **Automatyczny wyłącznik** | Tak |
| **Zewnętrzny zasilacz** | Tak |
| **Certyfikaty bezpieczeństwa** | CE, EPAC |

## INFORMACJE O AKUMULATORZE

| | |
|---|---|
| **Battery Weight (kg)** | 2,5 |
| **Pojemność akumulatora (Wh)** | 468 |

## INFORMACJE LOGISTYCZNE

| | |
|---|---|
| **Waga urządzenia (kg)** | 26 |
| **Karton z kolorowym nadrukiem** | Tak |
| **Wymiary kartonu (szer. x wys. x głęb. w mm)** | 1915 x 1165 x 255 |
| **Waga brutto (kg)** | 34,5 |
| **EAN** | 5905683279529 |

catalog.sharpconsumer.com